



Weidmüller
Platzsparende High-End-
Stromversorgung

| Seite 2



Komax
Abisoliermaschine für
Leitungen

| Seite 3



Wöhner
Netzteil mit elektronischer
Abschaltung und Neustart

| Seite 4

SCHALTSCHRANKBAU NEWSLETTER

All About Automation Hamburg: Top-Thema Schaltanlagenbau spiegelt sich in Messe und Vortragsprogramm wider



Bild: Patrick Lux Fotografie

Effizient und kompetent werden die Automatisierungsanwender im Norden Deutschlands am 24. und 25. Januar in der Messehalle Hamburg-Schnelsen über aktuelle Lösungen der Industrieautomation informiert. 116 Aussteller nutzen 2018 die regionale Plattform, um ihre Produkte und Leistungen zu präsentieren. Dienstleister für Automatisierungsaufgaben, oftmals in der Region beheimatet, stehen neben Marktführern der Automatisierungstechnik und Spezialisten für Komponenten und Systeme. Durch das besondere Messeformat mit identischen Standsystemen haben alle Aussteller dieselbe Ausgangssituation: Überzeugen durch Qualität in Information und Leistung. Der Fokus liegt auf Fachgesprächen und dem Erarbeiten von konkreten Lösungsansätzen – von Techniker zu Techniker. Etablierte Produkte und Konzepte stehen auf der All About Automation im Vor-

dergrund. Neues wird dann präsentiert, wenn es morgen schon einsetzbar ist. Ein kostenfreies Programm mit anwendungsorientierten Vorträgen der Aussteller und unabhängigen Experten findet in der Talk Lounge direkt in der Messehalle statt. Sichere Mensch-Roboter-Kommunikation, Industrial Internet of Things und Industrie 4.0-Themen, besonders für kleine und mittlere Unternehmen, werden dabei genauso besprochen wie funktionale Sicherheit oder die Fallstricke im Auslandsgeschäft. Ein besonderes Augenmerk setzen Messe und Talk Lounge Programm auf das Thema Schaltanlagenbau. Jeder vierte Aussteller hat hierzu Lösungen im Angebot. Darunter sowohl Hersteller und

Lieferanten von Komponenten wie Weidmüller, Conta-Clip, Komax, Wieland, Wöhner oder Finder, als auch Softwarehersteller wie Eplan und Reinholz Software & Technology sowie Dienstleister und Schaltanlagenbauer wie z.B. Bilfinger GreyLogix, Spie Hartmann, Hanseatic Power Solutions oder das Ingenieur-Kontor Sottrum. Ausstellerliste, Vortragsprogramm und alle weiteren Informationen zur Messe sind unter www.automation-hamburg.de abrufbar. Im Rahmen der Talk Lounge (Stand OG-124) geht es insbesondere in folgenden Vorträgen um Innovationen und Lösungen im Schaltanlagenbau: Absicherungsmaßnahmen im Schaltschrankbau, Frank Hake, E-T-A Elektrotechnische Apparate, Mittwoch 24.01.2018, 12:30 -12:50 Uhr, Platzsparende und effiziente Energieverteilung im Schaltschrank, Klaus Pflüger, Ingenieur-Kontor Sottrum, Mittwoch 24.01.2018, 12:00-12:20 Uhr und Donnerstag 25.01.2018, 12:30-12:50 Uhr sowie Wirtschaftliche Automatisierung beim Schaltschrankbau, Udo Kellmann, Komax, Donnerstag 25.01.2018, 12:00-12:20 Uhr.



Bild: Untitled Exhibitions GmbH

Kabelführung nach Maß

Die Kabelführung KDP on Demand der Murrplastik Systemtechnik lässt sich zu 100% auf Maß fertigen. Das Portfolio an Materialien, Fertigungs- und Anwendungsmöglichkeiten ist breit gefächert. Egal ob achteckig, rund, oval, ob 1x1cm oder 1,5x3m groß, die Kabelführung ist in vielen Varianten erhältlich. Sämtliche Parameter wie Größe, Form, Material und Lochbild können kundenindividuell gefertigt werden. Kabel und Schläuche mit und ohne Stecker können werkzeuglos durchge-

führt werden. Für den Rahmen können Edelstahl mit abgerundeten Kanten (V2A 1.4301 und V4A 1.4571), Alu (Alunox), pulverbeschichtetes Alu und Stahlblech verwendet werden. Für die Dichtung stehen EPDM (Bahn-, Lebensmittel- und Pharmatauglich), NBR und hochtemperaturfähiges Silikon zur Verfügung. Unzählige Einsatzoptionen für die 'KDP on Demand' gibt es für EMV, ATEX, Brandschutz oder für die nachträgliche Integration in vorhandene Gehäuse und Schaltkästen.



Bild: Murrplastik Systemtechnik GmbH

High-End-Stromversorgung

Bild: Weidmüller Interface GmbH & Co. KG



Mit Protop präsentiert Weidmüller seine neuen Stromversorgungen im High-End Bereich. Dank der DCL-Technologie (DCL = dynamic current limiting) bietet diese einen sehr guten Dynamikbereich zur zuverlässigen Auslösung von

Leitungsschutzschaltern und kraftvollem Motorstart. Eine Erhöhung der Anlagenverfügbarkeit erfolgt laut Anbieter durch den Aufbau von Redundanzen (n+1 Redundanz), einer Parallelschaltung von Stromversorgungen mit Dioden- oder Redundanzmodul. Die integrierte O-Ring MOSFET-Technologie ermöglicht die direkte Parallelschaltung von Stromversorgungen, bei gleichzeitiger Reduzierung der Verlustleistung. Bisher eingesetzte Dioden- oder Redundanzmodule sind nicht mehr notwendig. Durch das Aufsteckmodul wird das Gerät zur kommunikationsfähigen Stromversorgung. Die Stromversorgungen sind sehr kompakt ausgeführt. Ihre platzsparende Bauform schafft Raum für zusätzliche Baugruppen und erhöht so die Funktionsdichte im Schaltschrank. Das Produkt besitzt außerdem einen Wirkungsgrad von bis zu 95,4%. Er reduziert Wärmeverluste und senkt die Energiekosten. Die hohe MTBF-Zeit (Mean Time Between Failures) von >1.000.000 Stunden nach IEC1709 (SN29500) sowie eine Lebensdauer von >20 Jahren sorgen für eine hohe Wirtschaftlichkeit der Geräte.

Einspeisung, Absicherung und Stromverteilung in einem

Bild: E-T-A, ©Andrey Armyagov/Fotolia.com



Mit dem Absicherungssystem aus der Rex-Produktfamilie liefert E-T-A Elektrotechnische Apparate eine umfassende DC 24V-Absicherungs- und Verteilungslösung für den Maschinenbau. Es handelt sich dabei um ein aufeinander abgestimmtes Komplettsystem mit den Funktionen Einspeisung, Absicherung und Stromverteilung. Zur elektrischen und mechanischen Verbindung der Einzelkomponenten bedarf es keines weiteren Zubehörs. Die Geräte sind dadurch leicht zu montieren und minimieren den Verdrahtungsaufwand. Außerdem ist auch eine kommunikative Anbindung an IO-Link möglich. Neu sind zum einen die Verteilungsmodule vom Typ PM12-T für die Plus-Verteilung von DC 24V. Sie reiht der Anwender am elektronischen Sicherungsautomaten Rex12-T an und verbindet sie mit diesem elektrisch. Dies vervielfacht die Klemmenanzahl, spart Platz und ersetzt herkömmliche Verteilungsklemmen. Hinzu kommt das Einspeisemodul EM12-T für GND. Hier wird das 0V-Potential aufgelegt und mit Hilfe des neuen anreihbaren PM12-T für DC 0V (GND) vervielfältigt. Die Verteilungslösung ist dauerhaft für 40A Summenstrom ausgelegt. Dies erleichtert dem Konstrukteur die Auslegung der Komponenten. Sonderkonstruktionen für die Reduzierung der Kabelquerschnitte gehören der Vergangenheit an.

Das System ist für die Reduzierung der Kabelquerschnitte geeignet. Die Verteilungslösung ist dauerhaft für 40A Summenstrom ausgelegt. Dies erleichtert dem Konstrukteur die Auslegung der Komponenten. Sonderkonstruktionen für die Reduzierung der Kabelquerschnitte gehören der Vergangenheit an.

Kabelsalat
war gestern



Hier kommen die Aufräumer ...



KDSClick
Modulare
Kabeldurch-
führungen

KDS-FP
Werkzeuglose
Flanschplatte

KDS-KV
Teilbare
Kabelver-
schraubungen

KES
Kabelein-
führungen

**SAB, SSAB,
SABK**
Schirmungs-
lösungen

Kabelmanagement by CONTA-CLIP

IP66

Die cleveren Lösungen:

- Modulares Steck- und Klicksystem
- Unzählige Kombinations- und Einsatzmöglichkeiten
- Neu- und Nachverkabelungen jederzeit ohne Montageaufwand möglich
- Für reduzierte Lagerhaltung

Fordern Sie gleich unseren neuen
Katalog Kabelmanagementsysteme an!



CONTA-CLIP
www.conta-clip.de

Kompakt-Verteiler für Leiter bis 500mm²

Conta-Clip erweitert sein Programm an Schraub-Verteiler-Blöcken um die Bau-reihen SVBA und SVBKA für die Stromverteilung in Steuerungsschränken. Beide Serien eignen sich sowohl für Kupfer- als auch Aluminiumleiter. Sie ermöglichen die Potenzial- bzw. Leistungsverteilung in kompakter Bauform und ohne zusätzliches Zubehör. SVBA-Blöcke sind für Leiterquerschnitte von 1,5 bis hin zu 500mm² dimensioniert. Sie dienen der Verbindung eines Leiters mit großem Querschnitt mit bis zu sechs Leitern geringerer Querschnitte. Die Blöcke stehen in fünf Varianten für Stromstärken von 85 bis 415A sowie einer Sonderausführung mit drei Anschlüssen für 1100A zur Verfügung. Ihre Bemessungsspannungen betragen 1000V AC und bis zu 1500V DC. Zur Anreihung können alle Typen mit Ausnahme der Sonderausführung per Kunststoff-Verbindungsclip zusammengerastet werden. Für die auswechselbare Kodierung der Blöcke sind farbige Markierungsspalten für N, PE, Phase im Lieferumfang enthalten. Die Blöcke



Bild: Conta-Clip Verbindungstechnik GmbH

bis 380A verfügen auch über eine UL-Zulassung für den nordamerikanischen Markt. Die Schraub-Verteiler der SVBKA-Serie hingegen besitzen durchgehend nur zwei Anschlüsse und dienen der einfachen Kontaktierung zweier Leiter mit Querschnitten von 1,5 bis 240mm² bei Stromstärken bis zu 425A und Bemessungsspannungen von 1000V. Bei kleineren Leiterquerschnitten wird die Fingersicherheit durch zusätzlich erhältliche Abdeckungen gewährleistet. Der wesentliche Vorteil der Blöcke gegenüber entsprechenden Reihenklemmen liegt in einer schlankeren, platzsparenden Bauform. Sowohl SVBA- als auch SVBKA-Blöcke können einfach auf TS35-Tragschiene aufgerastet werden. Alternativ lassen sie sich mittels des seitlich am Gehäuse befindlichen Schraubflansches direkt auf einer Montageplatte fixieren.

Abisoliermaschine für Leitungen

Komax Wire bringt die neue Abisoliermaschine Mira 340 auf den Markt. Der Wire Stripper wurde für die präzise Verarbeitung anspruchsvoller Leitungen und Isolationsmaterialien entwickelt. In einem einzigen Durchgang deckt sie jeden Arbeitsschritt ab, vom Schneiden und Abisolieren bis zum Verdrillen. Das Gerät verfügt über einen rotierenden Schneidkopf, der mit vier gekreuzten Messern kombiniert ist. Das gewährleistet einen starken und ausbalancierten Griff beim Abzug von Isolationen für ein breites Anwendungsspektrum und eine hohe Abzugsgüte. Mit dem Wire Stripper lassen sich Leitungen von bis zu 16mm² Leiterquerschnitt verarbeiten – auch solche mit mehradrigen und mehrschichtigen Isolationen. Zähes Teflon und hartes Kapton bearbeitet die Maschine ebenso präzise wie nachgiebiges Silikon. Dank der Sequenzverarbeitung kann der Bediener verschiedene Verarbeitungsschritte vorbereiten, die an-

schließend in einem einzigen Durchlauf ausgeführt werden – vom Abziehen des Kabelmantels und dem Abziehen und Verdrillen der Innenleiter eines Mehrleiterkabels bis zum Abziehen einer mehrschichtigen Isolation.



Bild: Komax AG

Effiziente Kabeleinführung



Bild: Icotek GmbH

Kürzlich hat die Firma Icotek eine neue effiziente Kabeleinführung vorgestellt. Die komplett neu überarbeitete Kabeleinführungsleiste ist ein kompaktes System zur schnellen und problemlosen Einführung sowie Abdichtung vorkonfektionierter Leitungen sowie Schläuchen und Pneumatikleitungen. Verwendung finden die bisher gängigen und im Markt eingesetzten geschlitzten Tüllen des Herstellers der Serie QT. Neu ist unter anderem der Abschlussdeckel kopfseitig, der auf den bestückten Rahmen aufgerastet wird. Die Baureihe Kel-Quick setzt auf Ausbrüche für 24-/16-/10-polige schwere Steckverbinder sowie Ausbrüche der Größe 36x46mm auf. Die werkzeuglose Montage erfolgt entweder durch Anschrauben oder durch Einrasten in den Kel-Snap Rahmen. Spätere Nachrüstungen und Servicearbeiten sind bequem durchführbar. Die Garantie konfektionierter Leitungen bleibt erhalten. Mit der Kel-Quick-E ist zusätzlich eine einreihige Variante erhältlich. Die neue Baureihe der Kabeleinführungen ist neben einer Vielzahl an Zulassungen und Zertifikate geprüft nach IP54 und UL.

NETWORK 2018 SCHALTSCHRANKBAU

Die Roadshow in Essen | Frankfurt | Berlin | Hamburg | Stuttgart | Ingolstadt



Jetzt Anmelden



Heizgeräte mit Gebläse sorgen für die richtige Temperatur im Schaltschrank

Bild: Finder GmbH



Immer dann, wenn Schaltschränke oder andere Gehäuse mit elektrotechnischen Installationen im Freien aufgestellt werden, ist besondere Vorsicht geboten. Bei niedrigen Temperaturen kann

es zur Kondensation von Luftfeuchtigkeit kommen, ein Schaden an der Elektrotechnik ist dadurch leicht möglich. Verhindern kann man dies wirkungsvoll, wenn das Innere des Gehäuses geheizt wird. Für solche Anwendungen eignen sich beispielsweise die Heizgeräte der Serie 7H von Finder. Diese Serie hat das Unternehmen jetzt um den Typ 7H.51 erweitert. Das neue Heizgerät ist in zwei Varianten mit Heizleistungen von 250

bzw. 400W erhältlich und eignet sich damit auch für größere Schaltschränke. Die Heizung basiert auf einem PTC-Heizwiderstand, der dafür sorgt, dass die Temperatur sicher begrenzt ist. Eine Überhitzung im Innern des Gehäuses ist dadurch ausgeschlossen. Ein integriertes Gebläse mit einer Luftleistung von 30m³/h verteilt die warme Luft innerhalb des Gehäuses, sodass alle Bereiche vor Kondensation geschützt sind. Das kompakte Gerät ist für die Montage auf 35mm Tragschienen vorgesehen. Der elektrische Anschluss der 230V Versorgungsspannung erfolgt über schraubenlose Klemmen. Die Montage ist dadurch sehr schnell erledigt. Problemlos lässt sich das Heizgerät mit einem Thermostat aus der Serie 7T des Anbieters ansteuern. Dieses schaltet die Heizung bei zu niedrigen Temperaturen automatisch ein, bevor es zu Kondensation kommen kann.

Reihenklemmen in schmaler Baubreite

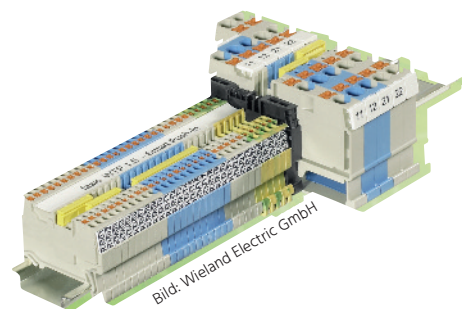


Bild: Wieland Electric GmbH

Wieland Electric bietet mit Fasis WTP 1,5 eine neue Serie Reihenklemmen für Anschlussquerschnitte bis 1,5mm². Die Klemmen zeichnen sich besonders durch die schmale Baubreite von 3,5mm und den werkzeuglosen Anschluss mit Smart Push-In aus. Der Push-In Anschluss reduziert die Installationszeit. Die Produkte sind als Durchgangs- und Schutzleiterklemmen mit Bemessungsdaten von 0,14 bis 1,5mm², 17,5A und 500V verfügbar. Die Serie wird in den nächsten Monaten um weitere Klemmenvarianten erweitert. Das Planungstool Wieplan Click2Buy erleichtert die Konfektionierung, Preisermittlung und Bestellung von Klemmleisten. Bei Wieprint handelt es sich um ein Beschriftungssystem für die einfache und professionelle Beschriftung, vom einzelnen Bezeichnungsschild bis zur Serienbeschriftung.

CAE-Lösungen für mehr Wertschöpfung

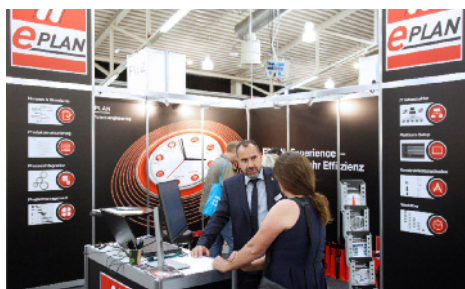


Bild: Eplan Software & Service GmbH & Co. KG

Anwender in Elektro- und Automatisierungstechnik sowie Verantwortlichen der Folgeprozesse wie Fertigung und Instandhaltung erhalten bei Eplan interessante Lösungsansätze auf Basis von CAE-Lösungen. Dank der Eplan Plattform Version 2.7 und ihren Lösungen für Elektro-

und Fluidtechnik, Schaltschrankbau und Verfahrenstechnik lassen sich relevante Daten und Projektinformationen von Engineering bis Fertigung und Instandhaltung interdisziplinär 'durchreichen'. Eine einzige Datenbasis wird im gesamten Prozess genutzt. Für Schaltanlagenbauer besonders interessant ist die kürzlich erfolgte Weiterentwicklung der Smart-Wiring-Lösung zu einem Web-Server-Client. Damit ist diese jetzt auf Windows PC und mobilen Windows Endgeräten einsetzbar. Die zentrale Bereitstellung und Archivierung von Planungs- und Auftragsdaten ist somit gesichert. QR-Codes erlauben den schnellen Zugriff auf das passende Projekt. Ein optionales Monitoring-Tool bietet Produktionsleitern Echtzeit-Indikatoren.

Netzteil mit elektronischer Abschaltung



Bild: Wöhner GmbH & Co. KG

Wöhner hat ein DC 24V / 10A Netzteil zur Direktkontaktierung auf dem CrossBoard entwickelt. Der Wirkungsgrad von 95% und die Bauteilauswahl ermöglichen eine geringe Verlust-

leistung bei 45mm Baubreite. Durch intelligente Reihen- und Parallelschaltung von mehreren Broome10 sind Steuerspannungen von DC 24V / DC 48V / DC 72V und Ausgangsströme bis 10A, 20A, 30A und mehr möglich. Zusätzlich besitzt das Gerät eine elektronische Abschaltung mit intelligentem Neustart, sodass sich das Netzteil bei Überlast und Kurzschluss am Ausgang selbst schützt und nach Beseitigung des Fehlers selbstständig zuschaltet.

SCHALTSCHRANKBAU NEWSLETTER

Sichern Sie sich jetzt Ihre persönlichen Ausgaben!

Hier klicken

Event: All About Automation
Datum: 24.01.2018 bis 25.01.2018
Ort: Hamburg
Homepage: www.automation-hamburg.com/de/

Event: Network SCHALTSCHRANKBAU 2018
Datum: 01.02.2018
Ort: Essen
Homepage: www.schaltschrankbau-magazin.de/network-2018

Event: Light+Building
Datum: 18.03.2018 bis 23.03.2018
Ort: Frankfurt
Homepage: www.light-building.com

Impressum

Verlag TeDo Verlag GmbH
 Postfach 2140 – D-35009 Marburg
 Tel.: +49 6421 3086-0 | Fax: -380
www.tedo-verlag.de

Verleger Dipl.-Statist. B. Al-Scheikly (V.i.S.d.P.)
Redaktion Kai Binder (Chefredakteur, -139)
 Jürgen Wirtz (Redaktion, -226)

Anzeigen Markus Lehnert (-594)
 Es gilt die Preisliste Nr. 1/2018.
Grafik Verena Vornam (-441)