



Fimab
Standard-Schaltschränke
nach Maß

| Seite 2



Icotek
Alternative zu EMV-
Kabelverschraubungen

| Seite 3



Murrelektronik
Netzgeräte in fünf
Stromstärken

| Seite 4

SCHALTSCHRANKBAU NEWSLETTER

Schaltanlagen- und Schaltschrankbau: Topthema auf der All About Automation Leipzig



Bild: Untitled Exhibitions GmbH

Speziell für Besucher aus Mitteldeutschland zeigt die All About Automation Leipzig am 12. und 13. September 2018 Lösungen für die Industrieautomation und den Schaltanlagen- und Schaltschrankbau. 110 Aussteller präsen-

tieren sich und ihre Lösungen und freuen sich auf intensive Gespräche mit dem Fachpublikum. Die Aussteller decken alle Segmente der industriellen Automatisierungstechnik ab, so z.B. die Bereiche Antriebstechnik, Steuerungs-

technik, Industrieelektronik, Sicherheitsgerichtete Automation, Industrielle Kommunikation, Montage- und Handhabungstechnik, Bildverarbeitung, Visualisierung und Sensorik sowie Dienstleistungen und Engineering für die Automation. Neu ist in diesem Jahr der Fokus auf das Thema Schaltanlagenbau. Rund 20% der Aussteller sind in diesem Themengebiet aktiv. Hersteller und Lieferanten von Komponenten sind genauso vertreten wie Softwarehersteller und Dienstleister für den Schaltanlagenbau. So z.B. Conta-Clip Verbindungstechnik, Helukabel, Icotek, Komax, Kraus & Naimer, Murrelektronik, Murrplastik, Omron, Pepperl+Fuchs, Resa, Schneider Electric und Wieland Electric. Während der Messe bietet das Vortragsprogramm auf der Talk Lounge interessante Praxisvorträge. Safety und Security in Zeiten von Industrie 4.0 und bei der Mensch/Roboter-Kollaboration, Retrofit von Maschinen sowie Vorträge zu aktuellen Aspekten des Schaltanlagenbaus sind diesjährige Themenschwerpunkte. Abgerundet wird der jeweilige Vortragstag durch einen Business-Impuls aus dem Bereich des B2B Vertrieb, gleichermaßen interessant für Aussteller und für Besucher.

all about automation leipzig 2018 auf einen Blick

Öffnungszeiten: 12. September 2018: 9:00 bis 17:00 Uhr

13. September 2018: 9:00 bis 16:00 Uhr

Veranstaltungsort: Messezentrum Globana, Münchener Ring 2

04435 Schkeuditz bei Leipzig

Eintritt: Für Leser dieses Newsletters kostenfrei!

all about automation
leipzig

Aktivieren Sie Ihr Gratisticket mit dem **Code 9pYQfVem** auf www.automation-leipzig.de

all about automation
leipzig

**INDUSTRIE
AUTOMATION**
REGIONAL - KOMPAKT - KOMPETENT

GRATIS MESSETICKET
online aktivieren mit
CODE 9pYQfVem

messezentrum globana
12. - 13. sept 2018
automation-leipzig.de

TOP-THEMA:
SCHALT-
ANLAGEN-
BAU

Neue Plug & Play-Lösung im Bereich Industrial Ethernet

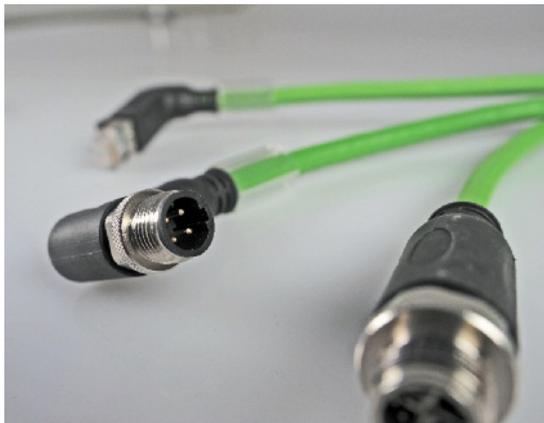


Bild: Helukabel GmbH

Ab sofort bietet Helukabel vorkonfektionierte Anschluss- und Verbindungsleitungen für den Bereich der industriefähigen Ethernet-Verkabelung an. Mit den umspritzten Industriesteckern M12 und RJ45 können sich Kunden nach dem Baukastenprinzip alle möglichen Kombinationen von Kabeln und Steckern zusammenstellen und ein exakt auf ihre Bedürfnisse aufgebautes Produkt entwerfen. Angegossene M12- und RJ45-Stecker in Verbindung mit Datenkabeln mit Übertragungsraten von bis zu 10Gbit/s sorgen für eine schnellere und zuverlässigere Inbetriebnahme im

Bereich Schaltschrank, Maschine und Feld. Die Auswahl der Kabel-Stecker-Kombinationen ist dabei unmittelbar mit der Applikation des Kunden verbunden und unterteilt sich in festverlegte, gelegentlich bewegte oder hochflexible Anwendungen. Der Hersteller bietet den umspritzten M12-Stecker als D-kodierte und X-kodierte Version in den Kategorien 5 und 6A an, wodurch höhere Datenübertragungsraten mit bis zu 10Gbit/s abgedeckt werden können. Durch ihr Metallgehäuse sind Stecker und auch Buchse besonders robust und in gestecktem Zustand verschmutzungs- und feuchtigkeitsresistent nach IP67. Der RJ45-Stecker eignet sich durch seine robuste Bauform speziell für Industrieanwendungen. Er unterstützt Datenraten von bis zu 10Gbit/s und eine Bandbreite von bis zu 500MHz. Der Stecker ist als zentrale und gewinkelte Ausführung verfügbar. Somit ist er für den Einsatz bei engen industriellen Platzverhältnissen geeignet. Durch die UL/CSA-Zulassung können die Produkte auch in Maschinen und Anlagen, die für den Export in die USA und Kanada vorgesehen sind, eingesetzt werden.

Ab sofort bietet Helukabel vorkonfektionierte Anschluss- und Verbindungsleitungen für den Bereich der industriefähigen Ethernet-Verkabelung an. Mit den umspritzten Industriesteckern M12 und RJ45 können sich Kunden nach dem Baukastenprinzip alle möglichen Kombinationen von Kabeln und Steckern zusammenstellen und ein exakt auf ihre Bedürfnisse aufgebautes Produkt entwerfen. Angegossene M12- und RJ45-Stecker in Verbindung mit Datenkabeln mit Übertragungsraten von bis zu 10Gbit/s sorgen für eine schnellere und zuverlässigere Inbetriebnahme im

Durchführungssystem mit IP66 für industrielle Flachleitungen

Das neue Durchführungssystem KDS-FB für industrielle Flachleitungen ist jetzt bei Conta-Clip ab Lager verfügbar. Wie alle KDS-Systeme baut das Durchführungssystem nur auf wenigen Grundkomponenten auf, mit denen sich die jeweils erforderlichen Leiter-Durchführungen im Handumdrehen und ohne Werkzeugeinsatz zusammenstecken lassen. Das variable Kabelmanagementsystem gestattet es Herstellern, ihre Maschinengehäuse oder Schaltschränke ohne Detailkenntnisse der künftigen Verdrahtungsanforderungen mit Kabeldurchführungen vorzukonfektionieren. Durch den einfachen Austausch der Dichtelemente, die unabhängig von der Größe der Einführungskanäle einheitliche Außenabmessungen haben, kann die Verdrahtung jederzeit bedarfsgerecht angepasst bzw. geändert werden. Der Hersteller bietet das System in vier Rahmenbreiten und mit verschiedenen Unterteilungen zur Durchführung von Flachleitungen und Rundkabeln an. Die zugehörigen Dichtelemente decken alle relevanten industriell genutzten Flachleitungsabmessungen ab. Zur Montage der Durchführung wird der einteilige Rahmen von der Außenseite des Gehäuses oder Verteilerschranks auf die vorbereitete Durchlassöffnung geschraubt. Anschließend brauchen



Bild: Conta-Clip Verbindungstechnik GmbH

die Flachleitungen nur durch die Einführungskanäle der Dichtelemente geschoben und diese von innen in die Rahmenöffnungen gepresst werden. Die im Rahmen eingespritzten TPE-Dichtungen gewährleisten eine hohe Dichtigkeit gemäß IP66. Bei den Dichtelementen sorgen Dichtkiemen sowohl an der Außenseite als auch im Einführungskanal für absoluten Festsitz und die zuverlässige Abdichtung von Rahmenöffnung sowie durchgeführter Leitung.

Standard-Schaltschränke nach Maß



Bild: Fimab Fiedler Maschinenbau Blechbearbeitung GmbH

Schaltschränke in nur fünf Schritten Online konfigurieren: Dies ermöglicht der Online-Konfigurator von Fimab Metallprocessing & Solutions. Wer den Online-Konfigurator unter www.fimabkonfigurator.de aufruft, kann sofort seinen Wunschschrankschrank konfigurieren und sieht nach jeder Aktion sofort das Resultat. Zuerst wird das Material festgelegt: Edelstahl oder Stahlblech. Mit Eingabe der millimetergenauen Abmessungen in allen drei Dimensionen erscheint der Schaltschrank räumlich auf dem Bildschirm. Zuerst kann eine gewünschte CI-Farbe in RAL ausgewählt werden. Per Drag&Drop wird der Schaltschrank nach Bedarf ausgestattet. Bohrungen und Ausschnitte für diverse Filterlüfter, Notaus-Taster, Ein-Taster, verschiedene Kabeleinführungsplatten und Kabelverschraubungen stehen zur Verfügung. Der Konfigurator überprüft alles auf Plausibilität, Kollisionen einzelner Komponenten sind sofort sichtbar. Alles, was bei einem Schaltschrank selbstverständlich ist, wie Erdungsbolzen, Scharniere und Verschlüsse, werden automatisch dimensioniert und platziert. Die jeweiligen Datenblätter der Ausstattungskomponenten sind hinterlegt und können bei Bedarf direkt aufgerufen werden. Transparente Abläufe, sofortige Rückmeldung zu jeder Aktion, frei drehbare 3D-Visualisierung: Mit jedem Konfigurationsschritt wird der Betrag neu berechnet und angezeigt. Ein Mausklick genügt und die Daten werden übermittelt und sofort beim Anbieter in den Produktionsablauf eingespeist. Der Schaltschrank kann so innerhalb von zehn Arbeitstagen ausgeliefert werden. Mit der Auftragsbestätigung erhält der Kunde das 3D-Modell zum Einbinden in die eigenen Konstruktionsunterlagen.

Neue multifunktionale Motorschutzschalter-Serie für Leistungsbereich 0,25 bis 55kW

Bild: Schneider Electric GmbH



Mit den neuen GV 4 Motorschutzschaltern erweitert Schneider Electric sein TeSys-Programm um eine neue Baureihe für den Leistungsbereich von 0,25 bis 55kW. Die Serie ist in drei Varianten mit einem Schaltvermögen von jeweils 25, 50 oder 100kA erhältlich. Die Baureihe umfasst den magnetische Motorschutzschalter TeSys GV4 L sowie die Modelle TeSys GV4 P und GV4 PEM mit magnetischem und thermischem Schutz vor Kurzschluss und Überlast. Der GV4 PEM bietet darüber hinaus zusätzliche Alarm- und Fehlerdifferenzierungsfunktionen wie Voralarme, Erdschlusschutz oder gezielte Fernwiederanläufe bei Überlast.

Messumformer mit Digitalanzeige

Als Erweiterung der Produktlinie für die Signalverarbeitung führt Müller Industrie-Elektronik den neuen universellen Messumformer MH-1U als digitales Anzeige- und Signalverarbeitungsgerät für die Hutschienenmontage ein. Der Messumformer mit integrierter 3-stelliger Digitalanzeige ist mit einem Universalmesseingang ausgestattet, der die Eingangssignale Gleichspannung, Gleichstrom, PT100(0), Thermoelement, Frequenz, Drehzahl und Zähler verarbeitet. Die Konfiguration des Messgerätes erfolgt über drei Fronttaster oder mittels optionaler PC-Software.

Bild: Müller Industrie-Elektronik GmbH



Alternative zur herkömmlichen EMV-Kabelverschraubung

Auf Basis seiner Kabeleinführungsleisten bietet Icotek nun Rahmen mit EMV-Abschirmung an. Die Rahmen zur Kabeleinführung sind hochleitfähig metallisiert und werkseitig vollflächig kratzfest lackiert. Die zugehörigen Kabeltüllen EMV-KT des Herstellers sind aus leitfähigem Elastomer hergestellt. Schirm- als auch feldgebundene Störungen werden direkt über die Tülle und den Rahmen abgeleitet. Zwischen der EMV-KEL und der Metallwand wird zudem eine leitfähige Flachdichtung (im Lieferumfang enthalten) montiert. Abhängig vom Einsatzbereich lässt sich eine Schutzart von IP66 erreichen. Montagevarianten sind vielfältig und individuell abänderbar. Die EMV-KEL gewährt eine 360° Kontaktierung des Kabelschirms. Die EMV-Kabeleinführungsleiste bietet sich als Alternative zur herkömmlichen EMV-Ka-



Bild: Icotek GmbH

belverschraubung an. Bedingt durch die hohe Packungsdichte wird im Vergleich zur EMV-Kabelverschraubung wertvoller Platz gespart. Es ist nur ein Ausbruch in der Gehäusewand erforderlich. Das Produkt lässt sich mit verschiedenen anderen Produkten des Anbieters kombinieren und ist in zahlreichen unterschiedlichen Größen erhältlich.

Diagnosefähige Sicherheitsrelais

Bild: Pepperl+Fuchs Vertrieb Deutschland GmbH



Die neuen Sicherheitsrelais der Reihe KFD2-RSH von Pepperl+Fuchs vereinen Diagnosefunktion, Leitungsfehlertransparenz und doppelte Redundanz in einer 1003-Architektur. Bei jedem Schaltvorgang wird die Funktion der Schaltkontakte automatisch mitgeprüft. Dadurch wird der Aufwand durch Proof Tests drastisch verringert. Die Überwachung des gesamten Signalkreises auf Leitungsfehler ohne zusätzliche Verdrahtung wird durch die Leitungsfehlertransparenz gewährleistet. Die Relais sind immun gegen Testpulse und daher mit digitalen Ausgangskarten aller marktüblichen Steuerungen kompatibel. Für DTS-Anwendungen sind drei Kontakte in Serie, für ETS-Signalkreise zwei Gruppen von je drei parallelen Kontakten angeordnet.

NETWORK 2018
SCHALTSCHRANKBAU



Stuttgart
Jetzt Anmelden



- Anzeige -

Haltesystem für Kabel, Leitungen und Schutzschläuche



Bild: Murrplastik Systemtechnik GmbH

Das Haltesystem FHS der Murrplastik Systemtechnik eignet sich für die Befestigung von Kabeln, Leitungen und Schutzschläuchen an Robotern zur dynamischen Energiezuführung. Das einfach zu montierende Haltesystem passt sich flexibel an jeden Robotertyp an. Das modulare Haltesystem ist abgestimmt auf kleinere Robotersysteme für die kollaborierende Zusammenarbeit. Das Haltesystem bietet sicheren Halt und verrutscht nicht, selbst bei konischen oder geraden Flächen, auf Eckkanten bzw. bei unterschiedlichen Oberflächen, Profilen und Durchmessern. Das System besteht aus zwei verschiedenen Grundkörpern plus einem Klettband in unterschiedlichen Längen und lässt sich für drei verschiedene Befestigungsarten FHS-SH, FHS-UHE und FHS-C einsetzen. Das flexible Haltesystem mit Systemhalter (FHS-SH) ist geeignet zum Führen und Stabilisieren von kleinen Ener-

giezuführungen und für geringe bis mittlere Verfahrensgeschwindigkeiten sowie für gleitende oder feste Montage am Kabelschutzschlauch. Besonders empfehlenswert ist FHS-SH für die Energiezuführung zur Erstausrüstung sowie für nachträgliche Installationen. Das flexible Haltesystem mit einteiligem Universalhalter (FHS-UHE) ermög-

licht nicht nur eine einfache und sichere, sondern auch eine schnelle und nachträgliche Kabelschutzmontage oder Demontage. Mit dem einteiligen, unverlierbaren Verschlussbügel erfolgt der Austausch von Schutzschläuchen mit einem Klick und in Sekundenschnelle. Besonders geeignet ist das FHS-UHE zur Vermeidung axialer Verschiebungen des Schutzschlauches innerhalb dynamischer und leichter Anwendungen. Beim flexiblen Haltesystem mit Klettband (FHS-C) werden mit dem durchgeschlauften rutschfesten Klettband die Leitungen, Kabel und Schutzschläuche direkt, sicher und leitungsschonend am Roboterarm befestigt. Da der Hersteller zu unterschiedlichen Robotertypen verschiedene Klettbandlängen ins Portfolio aufgenommen hat, passt das System stufenlos für verschiedene Durchmesser der Roboterarme sowie für Leitungen, Kabel und Schutzschläuche.

Netzgeräte in fünf Stromstärken



Bild: Murrelektronik GmbH

Netzgeräte der Baureihe Eco-Rail-2 von Murrelektronik bieten Unternehmen im Maschinen- und Schaltschrankbau die Möglichkeit, ihre Verbraucher flexibel und wirtschaftlich mit Energie zu versorgen. Dabei ist die Baureihe mit fünf Geräten in unterschiedlichen Stromstärken von 1,3 bis 10A variabel aufgestellt. Die Ausgangsspannung der Geräte kann von 23 bis

28V eingestellt werden. So kann am Verbraucher – unabhängig von der Länge der Zuführungsleitung – die benötigte Spannung geliefert werden. Durch Reihenschaltung zweier Netzgeräte kann die Ausgangsspannung auf 48V erhöht werden. Das Netzgerät arbei-

tet in Temperaturbereichen zwischen 0 und 55°C zuverlässig und deckt damit ein weites Feld von Einsatzgebieten ab. Die Montage an der Tragschiene gelingt mit einem Handgriff. Die Schraubklemmen sind an der Vorderseite des Gerätes so angebracht, dass das Anschrauben der Leitungen in kurzer Zeit gelingt. UL-Zulassungen ermöglichen den weltweiten Einsatz.

Abisoliermaschine für Leitungen



Bild: Komax AG

Komax Wire bringt die neue Abisoliermaschine Mira 340 auf den Markt. Der Wire Stripper wurde für die präzise Verarbeitung anspruchsvoller Leitungen und Isolationsmaterialien entwickelt. In einem einzigen Durchgang deckt sie jeden Arbeitsschritt ab, vom Schneiden und Abisolieren bis zum Verdrillen. Das Gerät verfügt über einen rotierenden Schneidkopf, der mit vier gekreuzten Messern kombiniert ist. Das gewährleistet einen starken und ausbalancierten Griff beim Abzug von Isolationen für ein breites Anwendungsspektrum und eine hohe Abzugsqualität. Mit dem Wire Stripper lassen sich Leitungen von bis zu 16mm² Leiterquerschnitt verarbeiten – auch solche mit mehradrigen und mehrschichtigen Isolationen.

SCHALTSCHRANKBAU NEWSLETTER

Sichern Sie sich jetzt Ihre persönlichen Ausgaben!

Hier klicken



Event: All About Automation
Datum: 12.09.2018 bis 13.09.2018
Ort: Leipzig
Homepage: www.automation-leipzig.de

Event: Belekro
Datum: 06.11.2018 bis 08.11.2018
Ort: Berlin
Homepage: www.belekro.de

Event: SPS IPC Drives
Datum: 27.11.2018 bis 29.11.2018
Ort: Nürnberg
Homepage: www.mesago.de/sps

Impressum

Verlag TeDo Verlag GmbH
Postfach 2140 – D-35009 Marburg
Tel.: +49 6421 3086-0 | Fax: -380
www.tedo-verlag.de

Verleger Dipl.-Statist. B. Al-Scheikly (V.i.S.d.P.)

Redaktion Kai Binder (Chefredakteur, -139)
Jürgen Wirtz (Redaktion, -226)

Anzeigen Markus Lehnert (-594)
Es gilt die Preisliste Nr. 1/2018.

Grafik Nadin Rühl (-293)